

## Flexane 80 Liquid

15800 – 450g / 15810 – 4,5Kg

|                |  |
|----------------|--|
| Descrição      | Composto de uretano (borracha) de cura a frio e média viscosidade, fácil de verter e de baixa contração.   |
| Uso Pretendido | Reproduzir componentes de borracha de baixo e médio volumes. Revestir cabos e aparelhos eletrônicos sujeitos ao impacto, vibração, expansão e contração. |
| Limitações     | Nenhuma.   |

Propriedades Físicas Típicas Os dados devem ser considerados somente representativos e não devem ser usados para finalidades do projeto.

### Após 7 dias de cura a 75 °F (24°C)

|                                    |  |  |
|------------------------------------|--|--|
| Cor                                | Preto  |  |
| Proporção de Mistura por peso      | 77:23  |  |
| Viscosidade da Mistura             | 10.000 cps   | <b>NORMAS</b><br>Contração pós cura ASTM D 2566<br>Resistência Dielétrica volts/mil ASTM D 149<br>Elasticidade Máxima ASTM D 412<br>Dureza pós cura Shore D ASTM D 2240<br>Tensão Superficial ASTM D 624<br>Resistência à Tensão (Uretanos) ASTM D 412 |
| % Sólidos por Volume               | 100  |  |
| Volume Específico                  | 0,9cm <sup>3</sup> /g  |  |
| Contração pós cura                 | 0,0018 mm/mm   |  |
| Temperatura de Resistência (úmido) | 49°C   |  |
| Temperatura de Resistência (seco)  | 82°C   |  |
| Tempo de Desmoldagem               | 10 horas   |  |
| Cobertura                          | 6,6 kg/m <sup>2</sup> a 6,35mm                                 |  |
| Dureza pós cura                    | 87A  |  |
| Resistência Dielétrica             | 350 volts/mils   |  |
| Resistência à Tração               | 2.100 psi  |  |
| Resistência à Descamação           | 350 pli  |  |
| Alongamento Máximo                 | 650 %  |  |
| Resistência à Abrasão              | 285 mg perdidos por 1.000 rotações (Rebolo H18 / 1.000 ciclos) |  |
| Tempo de Cura                      | 16 horas   |  |
| Tempo de Trabalho a 24°C           | 30 minutos   |  |

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Preparação da Superfície | <p><b>SUPERFÍCIES METÁLICAS:</b> Limpar completamente a área a ser reparada, reconstruída ou revestida com Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar. Remover todo óleo, graxa ou sujeira. Criar rugosidade na superfície esmerilhando com roda grossa, lixa abrasiva ou jateamento. Aplicar uma camada de Devcon® FL-10 Primer e permitir secagem durante 15 minutos. Se a superfície metálica requerer máxima tensão superficial ou estiver exposta a umidade, aplicar uma camada do Primer FL-20 por cima do Primer FL-10.</p> <p><b>SUPERFÍCIES DE BORRACHA:</b> Limpar completamente a área com uma lixa abrasiva e Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar. Superfícies de borracha podem ser deixadas ásperas utilizando esmeril com roda grossa. A superfície deve estar sempre livre de óleo e sujeira, evitando assim, o entupimento dos "poros" da borracha. Esfregar a superfície com Devcon® Cleaner Blend 300 ou similar até o objeto utilizado para limpeza, adquirir a coloração clara. A borracha deverá parecer nova ou de uma coloração límpida. Aplicar uma camada de Devcon® FL-20 Primer e permitir secagem durante 15 a 20 minutos. Utilizar Devcon® Primer FL-40 em superfícies de borracha de difícil adesão, para excelente resistência ao deslocamento. Múltiplas camadas podem ser necessárias para superfícies de borracha muito porosas.</p> <p>Para MÁXIMA ADESÃO, executar jateamento abrasivo até rugosidade mínima de 2 a 3 mils. Jatear até um acabamento de metal branco conforme norma SSPC-SP5 (Steel Structure Painting Council). Logo após o jateamento iniciar a aplicação dos Primers, evitando assim a oxidação.</p> |
|--------------------------|---|

#### Instruções de Mistura

---- Para assegurar propriedades de cura e dureza, misture Flexane na temperatura entre 18°C - 29°C ----

- 1) Agitar bem o endurecedor separadamente.
- 2) Adicionar o endurecedor à resina ainda na embalagem original.
- 3) Misturar completamente com chave de fenda ou com ferramenta similar. Raspar bem as laterais e o fundo do recipiente até uma mistura homogênea e consistente ser obtida.
- 4) Transferir a mistura para um recipiente de plástico (inclusive no kit).
- 5) Limpar a espátula e mexer novamente durante dois minutos

PARA UNIDADES DE 4,5Kg

Usar misturador de hélice tipo Jiffy modelo ES acoplado a uma furadeira.

Misturar até obter uma coloração uniforme e consistente (aproximadamente 4 a 6 minutos).

NOTA: Submergir completamente o misturador, caso contrário, poderá ocorrer o surgimento de bolhas de ar prejudicando o resultado final da aplicação.

---- PARA MÁXIMA ADESÃO, aplique um Primer Devcon adequado ao substrato antes da aplicação ----

#### Instruções de Aplicação

|          |              |                   |                          |
|----------|--------------|-------------------|--------------------------|
| Metals   | Primer FL-10 | Fibra de Vidro    | Primer FL-20             |
| Borracha | Primer FL-20 | Concreto          | Primer FL-20             |
| Madeira  | Primer FL-20 | Plásticos Rígidos | Primer FL-20 (2 camadas) |

#### PARA CONFECÇÃO DE MOLDES

1. Pincelar uma fina camada de Devcon® Flexane, então despejar de um lado ao outro do molde, eliminando o ar da superfície.
2. Soprar ar quente em toda a superfície para assegurar modelagem perfeita sem a presença de ar.
3. Permitir a cura por 6 horas.

#### INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Flex-Add™ Flexibilizer é usado com o Flexane® 80 Liquid para produzir um uretano com dureza abaixo de 87A. (Veja Boletim Técnico Flex-Add para mais informações).

Flexane® Accelerator é usado com Flexane® 80 para acelerar a cura em temperaturas abaixo de 0°C. Metade da tampa (2g) de Flexane® Accelerator reduz o tempo de cura de 450g de Flexane® em 50%. Use 2 medidas ou menos de Accelerator para cada 450g de Flexane®. (Veja o Boletim Técnico do Flexane® Accelerator para mais informações).

#### Armazenamento

Armazenar em temperatura ambiente.

#### Conformidades

Nenhuma.

#### Resistências Químicas

As resistências químicas são verificadas após 7 dias de cura em temperatura ambiente [30 dias de imersão a 24°C].

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| 1,1,1- Tricloroetano      | Ruim      |
| Gasolina (sem chumbo)     | Ruim      |
| Ácido Clorídrico 10%      | Muito Bom |
| Ácido Clorídrico 36%      | Muito Bom |
| Fosfórico 10%             | Muito Bom |
| Hidróxido de potássio 40% | Muito Bom |

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Metil Etil Cetona (MEK) | Ruim      |
| Hidróxido de Sódio 50%  | Muito Bom |
| Hipoclorito de Sódio    | Muito Bom |
| Isopropanol             | Ruim      |
| Óleo de Corte           | Regular   |
| Xileno                  | Ruim      |
| Sulfato de Alumínio 10% | Muito Bom |

#### Precauções

Favor consultar material apropriado de normas de Segurança (MSDS), antes de usar este produto.

Para assistência técnica, favor ligar para (11) 3474-4300

**SOMENTE PARA USO INDUSTRIAL.**

#### Garantia

Devcon® irá repor qualquer material que apresentar defeito. Devido a armazenagem, manipulação e aplicação estarem além de nosso controle, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade sobre os resultados obtidos.

#### Aviso Legal

Todas as informações contidas nesta folha de dados foram baseadas em testes de laboratório e não tem a finalidade de projeto. A ITW Devcon não faz nenhuma reclamação ou garantia à respeito destes dados.